

Министерство промышленности Российской Федерации
Департамент лесной, целлюлозно-бумажной и дерево-
обрабатывающей промышленности

ОКН 5458И1
5458И2
5458И5
5458И6
5458И7

УДК

Группа К 77



ФИБРА

Технические условия

ТУ 5458-835-0248643-92

(Взамен ГОСТ 14613-83)

Срок введения с 01.01 1993 г.

СОБЛАСОВАНО:
Директор Ивановского
областного филиала "Фибра"
В.А.Ратаев
"03" 1992 г.

Главный инженер Нерехтского
завода Древнипластформизделий
письмо № 01 22.04.92
С.И.Сидоров

Главный инженер Дивногорского
завода высоковольтной аппаратуры
письмо № 7005/3763 23.04.92
В.П.Духов

Ветеринарно-санитарная
экспертиза в связи
с вводом в эксплуатацию
новой продукции
№ 10/014024 1992 г.

Зам. директора
по научной работе
В.Ф.Неволин
"05" 1992 г.

Зав.отделом стандартизации
и качества продукции
Л.В.Никитин
"04" 03 1992 г.

Зав.отделом тароупаковочных
видов бумаги и тарного картона
С.П.Кречетова
"4" 1992 г.

1.2. Марки и размеры.

1.2.1. Фибра должна изготавливаться в листах и рулонах.

1.2.2. В зависимости от назначения фибра должна изготавливаться следующих марок:

ФТ- фибра техническая, для изготовления конструкционных и изолирующих деталей машин, приборов и других изделий машиностроения, код ОКП 54 5811 0001;

ФЭ- фибра электротехническая, для изготовления электроизоляционных деталей и для общего промышленного применения, код ОКП 54 5812 0001;

ФП- фибра поделочная, для изготовления чемоданов, различного вида тары, тазов для машин прядильного производства и других изделий, код ОКП 54 5815 0001;

ФПК- фибра прокладочная кислородостойкая, для изготовления прокладок и деталей, соприкасающихся с кислородом, код ОКП 54 5817 0001.

1.2.3. Размеры листов фибры должны соответствовать нормам, указанным в таблице №1.

Таблица №1

Марка фибры	Машинное направление (мм)	Поперечное направление
ФТ, ФЭ, ФП, ФПК	1700-2300	550-1400
	1600-2000	400-700
	1100-1400	850-1150
	900-1100	550-1200
	800-1400	1200-1500
	850-1100	950-1300

1.3. Характеристики:

1.3.1. Показатели качества фибры должны соответствовать нормам указанным в таблице №3.

Таблица №3

Наименование показателя	Норма для марки					Метод испытания
	ФТ	ФЭ	ФП	ФПК	КГФ	
1. Плотность, г/см ³ , не менее, при номинальной толщине фибры, мм:						По п.3.5. настоящих технических условий
0,40-0,80	1,10	1,10	1,05	1,10	1,10-1,45	
1,00-3,00	1,15	1,20	1,10	1,15	1,10-1,45	
3,50-5,00	1,20	1,20	-	1,15	-	
2. Предел прочности при разрыве, МПа, в машинном направлении, не менее, при номинальной толщине, мм						По п.3.6. настоящих условиях
0,40-0,80	90	90	65	65	-	
1,00-2,00	75	80	65	65	-	
2,50-3,00	70	75	-	60	-	
3,50-5,00	60	60	-	55	-	
в поперечном направлении, не менее, при нормальной толщине фибры, мм						
0,40-0,80	42	44	40	36	30	
1,00-2,00	44	44	40	40	35	
2,50-3,00	44	44	-	40	35	
3,50-5,00	34	44	-	34	-	
3. Электротехническая прочность, кВ/мм, не менее, при номинальной толщине фибры, мм		5				ПО ГОСТ 6433.3-71 и п.3.7. настоящих технических условий
0,40-0,80	9	9	-	-	-	
1,00-3,00	2,50	5,50	-	-	-	
3,50-5,00	2	3,50	-	-	-	
4. Склейка, Н/м, не менее, при номинальной толщине фибры, мм						По п.3.8. настоящих технических условий
0,40-0,80	170	170	160	150	-	

1,00-5,00	180	180	170	170	-	
5. массовая доля хлористого цинка, %, не более	0,20	0,15	0,20	0,20	0,10	По п.3.9. настоящих технических условий
6. Массовая доля золы, %, не более при окраске бумаги-основы минеральными красителями массовая доля золы %, не более	1,50	1,50	1,50	1,00	-	По ГОСТ 7629-77 и п.3.10. настоящих технических условий
7. Водопоглощение, %, не более, при номинальной толщине фибры, мм						По п.3.11. настоящих технических условий
0,40-0,80	65	65	65	65	-	
1,00-3,00	60	60	60	60	-	
3,50-5,00	50	50	-	-	-	
8. Влажность, %	6-10	6-10	6-10	6-10	6-10	По п.3.12. настоящих технических условий